

# FEVER FR110

ELECTRIC

FEVER



**RAP** SEV

O FUTURO É ELETRIZANTE

# FEVER FR110

ELECTRIC

ELEGANTE, ÁGIL E SUSTENTÁVEL.  
O PEQUENO GIGANTE NO MOVIMENTO  
DE CARGAS RÁPIDAS.

FEVER

## + PRODUTIVIDADE



CAPACIDADE DE CARGA ATÉ 10X MAIOR DO QUE MOTOCICLETAS CONVENCIONAIS CARGO E COMPATÍVEL COM CORREDORES E FAIXAS DEDICADAS À MOTOCICLETAS.

## + VISIBILIDADE



DESIGN FOCADO EM INOVAÇÃO E SUSTENTABILIDADE.

## + SEGURANÇA



INOVADORA SMART CABINE, PROTECTIVE GLASS E VELOCIDADES CONTROLADAS PARA GARANTIR A PROTEÇÃO DOS CONDUTORES.

## + ECONOMIA



CUSTO OPERACIONAL SURPREENDENTE

## + EFICIÊNCIA



DIMENSÕES INTELIGENTES, COM ALTA PERFORMANCE.

## + GARANTIA



GARANTIA DE 2 ANOS OU 50.000KM



COMPARTIMENTO DE CARGA COM CAPACIDADE DE 500L E/OU 110KG



COMPARTIMENTO DE CARGA COM CHAVE, ILUMINAÇÃO E CUSTOMIZÁVEL.



EXCLUSIVO **SISTEMA ROCK**®: CHASSI ARTICULADO PARA MELHOR ESTABILIDADE, AGILIDADE E SEGURANÇA



UMA FERRAMENTA DE **MARKETING** PARA SUA MARCA

# FEVER FR110

## MOBILIDADE

O Fever FR110 é extremamente ágil. Com largura de apenas 750mm é capaz de acessar vias estreitas onde veículos de carga convencionais nunca chegaram.



## CONFORTO

Com a tecnologia de parabrisas Glass Protective, reduz em 99% raios ultravioleta e 85% da radiação infravermelha. Painel digital de 7" com multimídia, bluetooth, alto-falantes integrados, duas portas USB, tomada 12v, porta-objetos e porta-luvas com chave. Como resultado, uma jornada agradável para os condutores.



## VERSATILIDADE

Inúmeras aplicações, tanto para movimento de cargas rápidas quanto para o mercado de serviços em geral.



## POTÊNCIA

Bi-motor com a moderna tecnologia de ímã permanente. Velocidade de 70km/h e torque instantâneo, proporcionando agilidade única nos centros urbanos.



## ESTABILIDADE

Pneus com perfis baixo para assegurar estabilidade mesmo em altas velocidades.



## SEGURANÇA

Sistema Rock<sup>®</sup> (chassi articulado) com inclinação de até 18° assegurando a integridade da carga, e principalmente, do condutor. DRL, luz de neblina e faróis de LED super brilhantes que oferecem maior visibilidade tanto de dia, quanto a noite.



# ELECTRIC

A **Linha Fever RAP** possui 70% menos peças que um veículo movido a gasolina ou a álcool.


Os motores elétricos de alta tecnologia do veículo possuem uma construção elementar, o que reduz o desgaste mecânico.


Conta com abastecimento inteligente, podendo ser carregado em qualquer estação de recarga, ou até mesmo em qualquer tomada 220v, com o carregador de emergência embarcado no veículo.

Oferece muita economia com o fim dos custos com postos de combustíveis, trocas de óleo, filtros, velas, etc.

A vida útil de bateria e motor são bem maiores que veículos convencionais a combustão, reforçando e garantindo o retorno do seu investimento.

Além disso, o seu negócio contribui com futuro do planeta.

 Zero emissão de gases poluentes

 Zero emissão de ruídos

EMBARQUE NESSE CONCEITO COM A FEVER.

## O FEVER FR 110 É 100% ELÉTRICO

ECONOMIA, SUSTENTABILIDADE  
E SEGURANÇA PARA O CONDUTOR  
EM UM MESMO VEÍCULO

## BATERIA

O **Fever FR110** usa baterias de ions de lítio de última geração, que proporciona um uso seguro de longa duração com máxima performance. Não possui efeito memória (vício de bateria).



Padrão de tomada tipo 2 com mais de 3 mil estações de recarga rápida espalhadas pelo Brasil.



Cada veículo da Linha Fever RAP é entregue com um carregador de emergência, que possibilita recargas em qualquer tomada 220v padrão ABNT 20A.

\*Moto cargo convencional faz 30km/L  
Custo da gasolina R\$ 5,50 por litro.

\*\*Fever FR110 faz 22km/kW  
Custo da energia elétrica R\$ 0,85 por kW.

\* MOTO CARGO  
CONVENCIONAL

1000km = R\$ 183,00



\*\* FEVER FR110

1000km = R\$ 38,50



**ECONOMIA DE 79%  
LEVANDO 10X MAIS CARGA**

## CARACTERÍSTICAS

Autonomia de 100Km (WLTP)

Câmbio automático e marcha à ré

Carregador tomada Tipo 2, ou 220v ABNT 20A

Velocidade controlada de 70km/h

Regeneração automática da bateria na desaceleração do veículo.

Tempo de recarga (20% a 80%) - 90min

Bateria de lítio de última geração



# FICHA TÉCNICA

FEVER

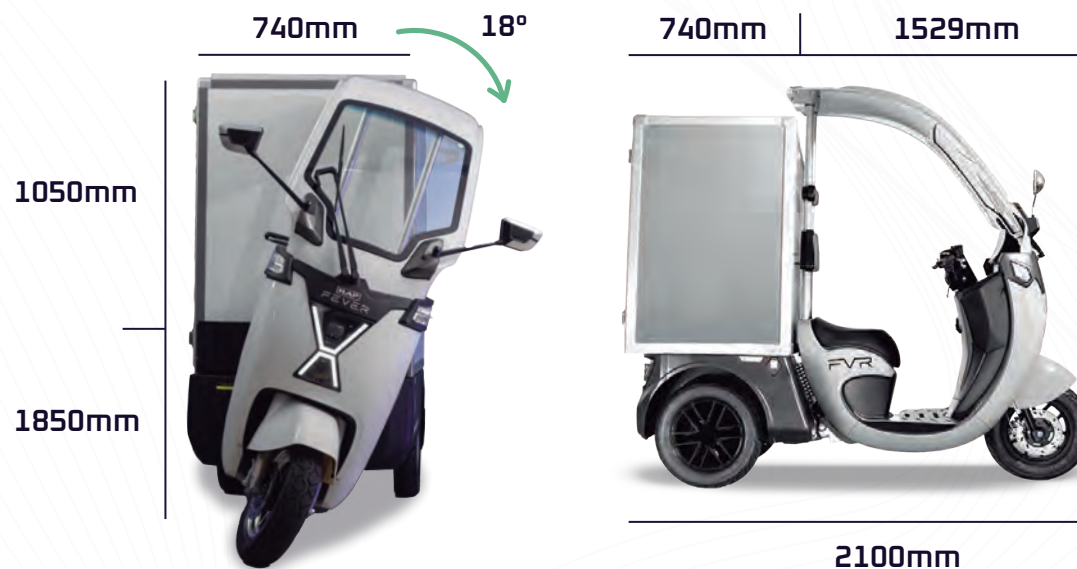
## MODELO **FR110**

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| CAPACIDADE DE CARGA               | 110KG   |
| AUTONOMIA                         | 100 km (WLTP)                                 |
| VELOCIDADE MÁXIMA                 | 70 km/h                                       |
| VELOCIDADE MARCHA À RÉ            | 5 km/h  |
| MOTOR                             | 2 motores de cubo síncronos de ímã permanente |
| POTENCIA NOMINAL                  | 2x 3 kW                                       |
| TORQUE NOMINAL                    | 2x 40 Nm                                      |
| TRAÇÃO                            | Traseira                                      |
| TIPO DE BATERIA                   | Li-Ion LiFePO4                                |
| QUANTIDADE DE CÉLULAS             | 16  |
| CAPACIDADE DE BATERIA             | 4.86 kWh                                      |
| TENSÃO NOMINAL                    | 51.2 V  |
| TENSÃO DE CARGA                   | 205-265V                                      |
| TEMPO DE RECARGA (20 A 80%)       | 90 min  |
| TEMPO DE RECARGA (0 A 100%)       | 180 min                                       |
| TIPO DE CARREGAMENTO              | Tipo 2 e/ou tomada ABNT 20A                   |
| CHASSI                            | Aço   |
| CHASSI ARTICULADO (SISTEMA ROCK®) | Cabo com rotação de 18°                       |
| FREIO DIANTEIRO                   | Freio a disco                                 |
| FREIO TRASEIRO                    | Freio a disco (1 disco por roda)              |
| ACIONAMENTO FREIOS                | Hidráulico com pedal e manivela               |
| FREIO DE ESTACIONAMENTO           | Acionamento no painel frontal                 |
| SUSPENSÃO DIANTEIRA               | Garfo (com amortecedor hidráulico)            |
| SUSPENSÃO TRASEIRA                | Trailing arm                                  |
| PNEU                              | Dianteiro: 110/90 r12<br>Traseiro: 110/90 r12 |
| BOX DIMENSÃO                      | 740 x 740 x 1050 mm                           |

## SMART CABINE: TECNOLOGIA, SEGURANÇA E CONFORTO

| ACESSÓRIOS:                           |   |
|---------------------------------------|---|
| Encosto lombar (com ajuste de altura) | Triângulo rodoviário de segurança           |
| Travamento de baú                     | Cabo de carregamento                        |
| Caixa de ferramentas                  | Colete refletor                             |
| Extintor de incêndio                  | Suporte para celular                        |
| Alarme antifurto                      |   |
| <b>COR</b>                            | BRANCA (PADRÃO) - PERSONALIZÁVEL (OPCIONAL) |

| ESPECIFICAÇÕES:                                    |   |
|--|---|
| Tela LCD de 7" (com sistema multimídia)            | Controle remoto (com alerta de localização) |
| Roda de liga leve de alumínio                      | Lâmpada de LED                              |
| Farol de neblina dianteiro e traseiro              | Sinal Sonoro                                |
| Para-brisa laminado degradê (com limpador/lavador) | Porta-luvas (com acionamento na ignição)    |
| Câmera de ré                                       | Sensor de estacionamento traseiro           |
| Tomada 12V   | Duas portas USB                             |
| Bluetooth e alto-falante integrado                 | Caixa de carga                              |





Painel digital com tela LCD de 7", com sistema multimídia e alto-falantes.



Rodas de liga leve de aro 12" e freio a disco nas três rodas.



Câmera de ré e lanternas traseiras em LED.



Trava do Sistema Rock® e freio de estacionamento com acionamento no painel.



Painel completo com acabamento em plástico ABS, porta-objetos e alarme antifurto.



Encosto lombar com ajuste de altura e porta-luvas com chave.

Nosso objetivo é oferecer soluções completas em veículos comerciais **100% elétricos** destinados à logística e à mobilidade urbana.

Conheça nossa linha completa de soluções para que sua empresa gere resultados de forma sustentável.

**ELECTRIC**



**FR110**



**FR250**



**FR150 FRIGO**



**ATX340**



**Venda especial** para CNPJ



**+ de 3.500 pontos** de assistência técnica no Brasil



Rede de concessionárias nos principais centros urbanos



Ampla estoque de peças originais de reposição



Soluções em locações de frotas



Diversas oportunidades de financiamentos e seguros

**FEVER**

O FUTURO É ELETRIZANTE



0800 2020221



(48) 99140-2535



contato@fever.net.br



@fever.electric

fever.net.br



Certificado da União Europeia de Segurança e Qualidade

uma empresa: **LE MONDE**