

FEVER FR150 FRIGO

ELECTRIC

FEVER



RAP SEV

O FUTURO É ELETRIZANTE

# FEVER FR150 FRIGO

ELECTRIC

FEVER

## SEU FREEZER SOBRE RODAS

### + PRODUTIVIDADE



ALINHADO COM OS DESAFIOS DOS CENTROS URBANOS E FACILIDADE DE TRÁFEGO EM ÁREAS DE ALTO CONGESTIONAMENTO.

### + EFICIÊNCIA



DIMENSÕES INTELIGENTES PARA FÁCIL DESLOCAMENTO E ESTACIONAMENTO PARA ENTREGAS DE PRODUTOS SENSÍVEIS AO CALOR.

### + VISIBILIDADE



DESIGN FOCADO EM INOVAÇÃO E SUSTENTABILIDADE.

### + SEGURANÇA



INOVADORA SMART CABINE, PROTECTIVE GLASS E VELOCIDADES CONTROLADAS PARA GARANTIR A PROTEÇÃO DOS CONDUTORES.

### + ECONOMIA



A ALTERNATIVA MAIS ECONÔMICA E CONSISTENTE DISPONÍVEL PARA ENTREGAS REFRIGERADAS.

### + GARANTIA



GARANTIA DE 2 ANOS OU 50.000KM



CAIXA DE REFRIGERAÇÃO COM CAPACIDADE DE CARGA DE ATÉ **150KG E/OU 1.000 L.**



BAÚ REFRIGERADO COM 02 PORTAS TRASEIRAS E 01 LATERAL. TEMPERATURA CONTROLADA ATÉ **-18° C.**



EXCLUSIVO **SISTEMA ROCK®**: CHASSI ARTICULADO PARA MELHOR ESTABILIDADE, AGILIDADE E SEGURANÇA



UMA FERRAMENTA DE **MARKETING** PARA SUA MARCA



MÚLTIPLAS APLICAÇÕES PARA SETORES QUE MOVIMENTAM CARGAS SENSÍVEIS AO CALOR.



## POTÊNCIA

O motor oferece potência de torque instantâneo, contemplando as necessidades de velocidade urbana e regenerando energia quando o veículo é desacelerado.



## MOBILIDADE

O Fever FR150 Frigo apresenta alta mobilidade de condução e estacionamento, com apenas 1120mm de largura, quase metade do que um veículo convencional.



## INTEGRIDADE

Com seu tamanho compacto e zero emissões de gases e ruídos, o Fever FR150 Frigo transporta com segurança e temperatura estável mercadorias sensíveis ao calor.



## ESTABILIDADE

O Fever FR150 Frigo é feito de aço de carbono de alta resistência sobre uma plataforma modular que assegura a estabilidade e a durabilidade do veículo a longo prazo.



## SEGURANÇA

Exclusivo **Sistema Rock**® (chassi articulado), com inclinação de até 18°, para maior estabilidade nas curvas: mais segurança do condutor e da carga. Além disso, conta com DRL, luz de neblina e faróis de LED super brilhantes, garantindo segurança tanto de dia quanto à noite.



## CONFORTO

Com a tecnologia de parabrisas Glass Protective, reduz em 99% raios ultravioleta e 85% da radiação infravermelha. Painel digital de 7" com multimídia, bluetooth, alto-falantes integrados, duas portas USB, tomada 12v, porta-objetos e porta-luvas com chave. Como resultado, uma jornada agradável para os condutores.

# ELECTRIC

A **Linha Fever RAP** possui 70% menos peças que um veículo movido a gasolina ou a álcool.

Os motores elétricos de alta tecnologia do veículo possuem uma construção elementar, o que reduz o desgaste mecânico.

Conta com abastecimento inteligente, podendo ser carregado em qualquer estação de recarga, ou até mesmo em qualquer tomada 220v, com o carregador de emergência embarcado no veículo.

Oferece muita economia com o fim dos custos com postos de combustíveis, trocas de óleo, filtros, velas, etc.

A vida útil de bateria e motor são bem maiores que veículos convencionais a combustão, reforçando e garantindo o retorno do seu investimento.

Além disso, o seu negócio contribui com futuro do planeta.



Zero emissão de gases poluentes



Zero emissão de ruídos

EMBARQUE NESSE CONCEITO COM A FEVER.

## O FEVER FR150 FRIGO É 100% ELÉTRICO

A MELHOR OPÇÃO DE ENTREGAS DE ÚLTIMA MILHA PARA PRODUTOS FRESCOS E PERECÍVEIS.

### BATERIA

O **Fever FR150 Frigo** usa baterias de ions de lítio de última geração, que proporciona um uso seguro de longa duração com máxima performance. Não possui efeito memória (vício de bateria).



Padrão de tomada tipo 2 com mais de 3 mil estações de recarga rápida espalhadas pelo Brasil.



Cada veículo da Linha Fever RAP é entregue com um carregador de emergência, que possibilita recargas em qualquer tomada 220v padrão ABNT 20A.

\*Furgão compacto refrigerado faz 6km/L  
Custo da gasolina R\$ 5,50 por litro.

\*\*Fever FR150 Frigo faz 10,19km/kWh  
Custo da energia elétrica R\$ 0,85 por kWh.

#### \* FURGÃO COMPACTO REFRIGERADO

1000km = R\$ 916,00



#### \*\* FEVER FR150 FRIGO

1000km = R\$ 84,00



### CARACTERÍSTICAS

Autonomia de 75Km (WLTP)

Câmbio automático e marcha à ré

Carregador tomada Tipo 2, ou 220v ABNT 20A

Velocidade controlada de 45km/h

Regeneração de bateria na desaceleração do veículo

Tempo de recarga (20% a 80%) - 90min

Compartimento de carga com temperatura controlada de até -18° C

Bateria de lítio de última geração



# FICHA TÉCNICA

FEVER

## MODELO **FR150 FRIGO**

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| CAPACIDADE DE CARGA               | 150kg                                       |
| AUTONOMIA                         | 75km  |
| VELOCIDADE MÁXIMA                 | 45km/h                                      |
| VELOCIDADE MARCHA À RÉ            | 5 km/h                                      |
| MOTOR                             | Central AC assíncrono                       |
| POTÊNCIA NOMINAL                  | 3.7kW                                       |
| TORQUE NOMINAL                    | 7.8N.m                                      |
| TRAÇÃO                            | Traseira                                    |
| TIPO DE BATERIA                   | Li-Ion LiFePO4                              |
| QUANTIDADE DE CÉLULAS             | 100Ah                                       |
| CAPACIDADE DA BATERIA             | 7.36kWh                                     |
| TENSÃO NOMINAL                    | 73.6V                                       |
| TENSÃO DA CARGA                   | 205-265V                                    |
| TEMPO DE RECARGA (20 A 80%)       | 90 min                                      |
| TEMPO DE RECARGA (0 A 100%)       | 210 min                                     |
| TIPO DE CARREGAMENTO              | Tipo2 e/ou 220v (Padrão ABNT 20Ah)          |
| CHASSI                            | Aço   |
| CHASSI ARTICULADO (SISTEMA ROCK®) | Inclinação máxima de 18°                    |
| FREIO DIANTEIRO                   | Freio a disco (2 discos)                    |
| FREIO TRASEIRO                    | Freio a disco (1 disco por roda)            |
| ACIONAMENTO DE FREIOS:            | Freio de mão LH/RH                          |
| FREIO DE ESTACIONAMENTO           | Acionamento no painel frontal               |
| SUSPENSÃO DIANTEIRA:              | Amortecimento integral                      |
| SUSPENSÃO TRASEIRA                | Eixo Rígido                                 |
| PNEU                              | Dianteiro: 110/90-12<br>Traseira: 135/70r12 |
| BOX DIMENSÃO                      | 1529x1120x1138mm                            |



SAÍDAS DE AR DENTRO DO REGRIGERADOR.



COMPRESSOR ROTATIVO COM INVERSOR DE IMÃ PERMANENTE CC.

## SMART CABINE: TECNOLOGIA, SEGURANÇA E CONFORTO

| ACESSÓRIOS:                           |   |
|---------------------------------------|---|
| Encosto lombar (com ajuste de altura) | Triângulo rodoviário de segurança           |
| Travamento de baú                     | Cabo de carregamento                        |
| Caixa de ferramentas                  | Colete refletor                             |
| Extintor de incêndio                  | Suporte para celular                        |
| Alarme antifurto                      |   |
| <b>COR</b>                            | BRANCA (PADRÃO) - PERSONALIZÁVEL (OPCIONAL) |

| ESPECIFICAÇÕES:                                    |   |
|--|---|
| Tela LCD de 7" (com sistema multimídia)            | Controle remoto (com alerta de localização) |
| Roda de liga leve de alumínio                      | Lâmpada de LED                              |
| Farol de neblina dianteiro e traseiro              | Sinal Sonoro                                |
| Para-brisa laminado degradê (com limpador/lavador) | Porta-luvas (com acionamento na ignição)    |
| Caixa de carga                                     | Sensor de estacionamento traseiro           |
| Tomada 12V   | Câmera de ré                                |
| Bluetooth e alto-falante integrado                 | Duas portas USB                             |

## SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO

| TEMPERATURA MÍNIMA          | -18°C                    | AJUSTE DE TEMPERATURA          | Controle LED de temperatura |
|-----------------------------|--------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| MODELO REFRIGERADOR         | GP-1000A                 | MATERIAL ARMAZENAMENTO INTERNO | Policloreto de vinilo (PVC) |
| ALIMENTAÇÃO DO REFRIGERADOR | 70V pela bateria ou 220v | REFRIGERANTE                   | R134A                       |
| MATERIAL DO BAÚ             | Poliétileno (PE)         | MATERIAL DE ISOLAMENTO         | Poliuretano (PU)            |
| POTENCIA OPERACIONAL NORMAL | 450W                     | POTENCIA OPERACIONAL MÁXIMA    | 650W                        |





Painel digital com tela LCD de 7", com sistema multimídia e alto-falantes.



Rodas de liga leve de aro 12" e freio a disco nas três rodas.



Câmera de ré, sensor de estacionamento e lanternas traseiras em led.



Trava do Sistema Rock® e freio de estacionamento com acionamento no painel.



Painel completo com acabamento em plástico ABS, porta-objetos e alarme antifurto.



Encosto lombar com ajuste de altura e porta-luvas com chave.

Nosso objetivo é oferecer soluções completas em veículos comerciais **100% elétricos** destinados à logística e à mobilidade urbana.

Conheça nossa linha completa de soluções para que sua empresa gere resultados de forma sustentável.



**FR110**



**FR250**



**FR150 FRIGO**



**ATX340**



**Venda especial** para CNPJ



**+ de 3.500 pontos** de assistência técnica no Brasil



Rede de concessionárias nos principais centros urbanos



Ampla estoque de peças originais de reposição



Soluções em locações de frotas



Diversas oportunidades de financiamentos e seguros

**FEVER**

O FUTURO É ELETRIZANTE

☎ 0800 2020221

☎ (48) 99140-2535

✉ contato@fever.net.br



@fever.electric

fever.net.br



Veículo Homologado pelo SENATRAN



Certificado da União Europeia de Segurança e Qualidade

uma empresa:  
**LE MONDE**